










Шаровой кран 16" 300 class, без КОФ (с редуктором)				
1	Параметры оборудования	DN 16" PN 300 class		
2	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA		
3	Рабочая среда	Природный газ, H ₂ S – 0,007 % CO ₂ – 1,0 %		
4	Состояние потока	<input type="checkbox"/> Жидкость <input checked="" type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
		-	190 000	210 000
				м ³ /час
6	Входное давление P _н (изб)	-	3200-4000	4482
				кПа
7	Температура рабочей среды	10	50	60
				°C
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	Шаровой кран		
10	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr.WCB Шар (ball): A315Gr.CF8M Уплотнение (o-ring): VITON		
11	Присоединения к трубопроводу	Фланцевое		
12	Тип установки	Надземный		
13	Тип привода	Ручное, редуктор		
14	Строительная длина	836 мм		
15	Face to Face	ASME B16.10&API 6D Long Pattern		
16	End Flange	ASME B16.5, MSS SP-44 (ASME B16.47 Series A)		
17	Min. Port	API 6D		
18	Min. Wall Thick	ASME B16.34		
19	Прочие требования, не отраженные в ОЛ	Без КОФ		
20	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	2 шт (шаровой кран) – на линии сепаратора V-100 входа газа на УПСГ 2/1, 3 1 шт (шаровой кран) – Байпасная линия входа газа на УПСГ 2/2		
21	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
22	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:			
	Подпись:			
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УПСГ НАИП Курбаниязов.А			
	Вед. технолог УПСГ НАИП Розыев М.			

Шаровой кран 14" 300 class, без КОФ (с редуктором)				
1	Параметры оборудования	DN14" PN 300 class		
2	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA		
3	Рабочая среда	Природный газ, H ₂ S – 0,007 % CO ₂ – 1,0 %		
4	Состояние потока	<input type="checkbox"/> Жидкость <input checked="" type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
		-	35000	40000
6	Входное давление P _y (изб)	-	3500-4000	4400
				м ³ /час
7	Температура рабочей среды	10	50	60
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	шаровой кран		
10	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Шар (ball): A315Gr. CF8M Уплотнение (o – ring): VITON		
11	Присоединения к трубопроводу	фланцевое		
12	Тип установки	Надземный		
13	Тип корпуса	Ручное, редуктор		
14	Строительная длина	762 мм		
15	Face to face	ASME D16.10&API 6D Long Pattern		
16	End Flange	ASME B16.5, MSS SP-44 (ASME B16.47 Series A)		
17	Min. Port	API 6D		
18	Min. Wall Thick	ASME B16.34		
19	Прочие требования, не отраженные в ОЛ	Без КОФ		
20	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	2 шт (шаровый кран) – Линия газа регенерация УПСГ 2/1, 2/2		
21	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
22	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:	23.05.2025		
Подпись:				
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УПСГ НАИП Курбаниязов.А			
	Вед. технолог УПСГ НАИП Розыев М.			

Шаровый кран фланцевый Ду 300мм, Ру 40 с КОФ (с редуктором)				
1	Параметры оборудования	Ду 300, Ру 40 с КОФ (с редуктором)		
2	Завод производитель	NAWCO		
3	Рабочая среда	Природный газ, вода, газовый конденсат H ₂ S – 0,007 % CO ₂ – 1,0 %		
4	Состояние потока	<input type="checkbox"/> Жидкость <input checked="" type="checkbox"/> газ, вода, газовый конденсат <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Температура рабочей среды	0	40	50 °C
6	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
7	Тип арматуры	<input type="checkbox"/> клапан <input type="checkbox"/> дисковой затвор <input checked="" type="checkbox"/> шаровой кран <input type="checkbox"/> другое		
8	Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирования <input checked="" type="checkbox"/> открыть/закрыть <input type="checkbox"/> запорно-регулируй		
9	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Шар (ball): A315Gr. CF8M Уплотнение (o – ring): VITON		
10	Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input type="checkbox"/> равнопроцентная <input checked="" type="checkbox"/> V открыть/закрыть		
11	Присоединения к трубопроводу	фланцевое <input type="checkbox"/> под приводы <input type="checkbox"/> резьбовые <input type="checkbox"/> другие		
12	Тип установки	Надземный		
13	Тип привода	ручное управление		
14	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	10 шт (шаровый кран) Вход-выход П.У		
15	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
16	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:			
	Подпись:			
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УПСГ НАИП Курбаниязов.А			
	Вед. технолог УПСГ НАИП Розмев М.			



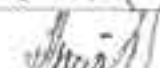
Шаровой кран фланцевый 10" 600 class				
1	Параметры оборудования	DN 10" PN 600 class / WCB.		
2	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA		
3	Рабочая среда	Природный газ содержанием: H ₂ S – 0,26 % CO ₂ – 3,0 %		
4	Состояние потока	<input type="checkbox"/> Жидкость <input checked="" type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
		-	130 000	150 000
6	Входное давление P ₁ (изб)	7000	8000	10000
7	Температура рабочей среды	10	50	60
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	шаровой кран		
10	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Шар (ball): A315Gr. CF8M Уплотнение (o – ring): VITON		
11	Присоединения к трубопроводу	фланцевое		
12	Тип установки	Надземный		
13	Тип привода	Ручной		
14	Строительная длина	787		
15	Face to face	ASME B16.10		
16	End Flange	ASME B16.5		
17	Min. Port	API 6D		
18	Min. Wall Thick	ASME B16.34		
19	Прочие требования, не отраженные в ОЛ	Без КОФ		
20	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	2 шт (шаровой кран) - АВО газа I-АС100 на линии вход-выход 2 шт (шаровой кран) – Фильтр влажного газа 2-F-200 на линии вход-выход		
21	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебальское управление по ПСГ		
22	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:			
	Подпись:			
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багалжа Саидов.Ф			
	Вед. технолог УАСО и ПСГ Багалжа Айдогдыев.А			



Шаровой кран 8" 300 class, без КОФ (с редуктором)				
1	Параметры оборудования	DN 8" PN 300 class		
2	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA		
3	Рабочая среда	Природный газ, H ₂ S – 0,007 % CO ₂ – 1,0 %		
4	Состояние потока	<input type="checkbox"/> Жидкость <input checked="" type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
		-	35000	40000
6	Входное давление P ₁ (изб)	-	3500-4000	4400
7	Температура рабочей среды	10	50	60
8	Температура окружающей среды	-25 ⁰ C/50 ⁰ C		
9	Тип арматуры	шаровой кран		
10	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Шар (ball): A315Gr. CF8M Уплотнение (o – ring): VITON		
11	Присоединения к трубопроводу	фланцевое		
12	Тип установки	Надземный		
13	Тип корпуса	Ручное, редуктор		
14	Строительная длина	502 мм		
15	Face to face	ASME D16.10&API 6D Long Pattem		
16	End Flange	ASME B16.5, MSS SP-44 (ASME B16.47 Series A)		
17	Min. Port	API 6D		
18	Min. Wall Thick	ASME B16.34		
19	Прочие требования, не отраженные в ОД	Без КОФ		
20	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	2 шт (шаровый кран) – Линия газа регенерация УПСГ 2/1, 2/2		
21	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
22	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:	23.05.2025		
	Подпись:			
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УПСГ НАИП Курбаниязов.А			
	Вед. технолог УПСГ НАИП Розыев М.			

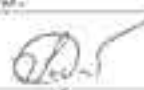


Шаровой кран 6" 600 class				
1	Параметры оборудования	DN 6" PN 600 class / материал корпуса сталь марки: A216 WCB, Материал шара сталь марки A351 Gr. CF8M. Тип уплотнения шара (витон)		
2	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA		
3	Рабочая среда	Водный раствор МДЭА 50%,		
4	Состояние потока	<input checked="" type="checkbox"/> Жидкость <input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
		-	35000	40000
6	Входное давление P _н (изб)	-	3500	8000
7	Температура рабочей среды	10	50	60
8	Температура окружающей среды	-25 ⁰ С/50 ⁰ С		
9	Тип арматуры	шаровой кран		
10	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Шар (ball): A315Gr. CF8M Уплотнение (o – ring): VITON		
11	Присоединения к трубопроводу	фланцевое		
12	Тип установки	Надземный		
13	Тип привода	ручной		
14	Строительная длина	559		
15	Face to face	ASME B16.10		
16	End Flange	ASME B16.5		
17	Min. Port	API 6D		
18	Min. Wall Thick	ASME B16.34		
19	Прочие требования ,не отраженные в ОЛ	WCB без КОФ		
20	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	6 шт - На линии входа в абсорбер 1-2-T-210		
21	Предириятие ,город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
22	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:			
	Подпись:			
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багаджа Саидов.Ф			
	Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А			




Шаровой кран 6" 300 class				
1	Параметры оборудования	DN 6" PN 300 class / материал корпуса сталь марки: A216 WCB, Материал шара сталь марки A351 Gr. CF8M. Тип уплотнения шара (витон)		
2	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA		
3	Рабочая среда	Сжиженный углеводородный газ		
4	Состояние потока	<input type="checkbox"/> Жидкость <input checked="" type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
		-	35000	40000
6	Входное давление P _в (изб)	-	3500-4000	4400
7	Температура рабочей среды	10	50	60
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	шаровой кран		
10	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Шар (ball): A315Gr. CF8M Уплотнение (o - ring): VITON		
11	Присоединения к трубопроводу	фланцевое		
12	Тип установки	Надземный		
13	Тип привода	ручной		
14	Строительная длина	403		
15	Face to face	ASME B16.10		
16	End Flange	ASME B16.5		
17	Min. Port	API 6D		
18	Min. Wall Thick	ASME B16.34		
19	Прочие требования, не отраженные в ОЛ	без КОФ		
20	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	2 шт - на линии входа насоса 1-2-Р-920 (насос перекачки СУГ)		
21	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
22	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:			
	Подпись:			
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багаджа Саидов.Ф			
	Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А			



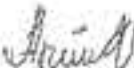
Шаровой кран 6"-(150- класс)				
1	Параметры оборудования	DN 6" PN 150 class WCB,3BF		
2	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA		
3	Рабочая среда	Водный раствор МДЭА 50%, Газоконденсат		
4	Состояние потока	<input checked="" type="checkbox"/> Жидкост <input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
		-	35000	40000
				Размерность
				м ³ /час
6	Входное давление P _в (изб)	700	800	1000
				кПа
7	Температура рабочей среды	10	50	60
				°C
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	Шаровой кран		
10	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Шар (ball): A315Gr. CF8M Уплотнение (o – ring): VITON		
11	Присоединения к трубопроводу	фланцевое		
12	Тип установки	Надземный		
13	Тип привода	Ручной,		
14	Строительная длина	394		
15	Face to face	ASME B16.10 & API 6D Long Pattern		
16	End Flange	ASME B16.5 MSS SP-44 (ASME B16.47)		
17	Min. Port	API 6D		
18	Min. Wall Thick	ASME B16.34		
19	Прочие требования, не отраженные в ОЛ	без КОФ		
20	Схема технологической установки (участка технологического процесса)	1 шт (шаровой кран) циркуляционные насосы бед.аминна 1-P-350 В И 2-P-330 А на линии входа 2 шт (шаровой кран) на линии линии входа и выходе газоконденсатного резервуара 1-ТК-930А, И на входе насосы откачки газоконденсата 1-P-940А/В		
21	предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
22	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения			
	Подпись:			
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багаджа Саидов.Ф			
	Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А			



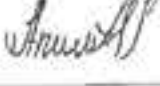
Шаровой кран фланцевая 4"-(600- класс)				
2	Параметры оборудования	DN 4" PN 600 class / LCC, серостойкое исполнение		
	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA		
3	Рабочая среда	М/ЭА 50% Газоконденсат, СУГ		
4	Состояние потока	<input checked="" type="checkbox"/> Жидкость <input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
		-	35000	40000
6	Входное давление P _в (изб)	3000	6000	8000
7	Температура рабочей среды	10	50	60
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	шаровой кран		
10	Материал основных частей	Корпус A352 LCC, Шар A351 Gr. CF8M Уплотнение VITON		
11	Присоединения к трубопроводу	фланцевое		
12	Тип установки	Наземный		
13	Тип привода	ручной		
14	Строительная длина	432		
15	Face to face	ASME B16.10		
16	End Flange	ASME B16.5		
17	Min. Port	API 6D		
18	Min. Wall Thick	ASME B16.34		
19	Прочие требования ,не отраженные в ОЛ	без КОФ		
20	Схема технологической установки (участка технологического процесса)	1 шт - на линии выхода насосы откачки газоконденсата 1-P-940A/B 2 шт - на линия байпас клапан абсорбера 1-2LIC-210 1 шт - линии выхода насоса 1- P-920 (насос перекачки СУГ)		
21	Предприятие ,город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
22	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:			
	Подпись:			
	Главный технолог ЛШУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багаджа Саидов.Ф			
	Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А			

Шаровой кран фланцевый 4"- 300 класс				
1	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA		
2	Параметры оборудования	DN 4" PN 600 class / LCC		
3	Рабочая среда	Природный газ с содержанием: H ₂ S - 0,26 % CO ₂ - 3,0 %		
4	Состояние потока	<input checked="" type="checkbox"/> Жидкость <input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулируемых)	Мин	Норма	Макс
6	Входное давление P _{вх} (изб)	7000	8000	10000
7	Температура рабочей среды	10	50	80
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	<input type="checkbox"/> клапан <input type="checkbox"/> дисковой затвор <input checked="" type="checkbox"/> шаровой кран <input type="checkbox"/> другое		
10	Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирования <input checked="" type="checkbox"/> открыт/закрыт <input type="checkbox"/> запорно-регулируй		
11	Материал корпуса	<input type="checkbox"/> чугун <input checked="" type="checkbox"/> API 6D <input type="checkbox"/> нерж сталь <input type="checkbox"/> другое		
12	Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input type="checkbox"/> равнопроцентная <input checked="" type="checkbox"/> открыт/закрыт		
13	Присоединения к трубопроводу	<input checked="" type="checkbox"/> фланцевое № стандарта <input type="checkbox"/> под приводе <input type="checkbox"/> резьбовые <input type="checkbox"/> другие		
14	Тип установки	Надежный		
15	Тип корпуса	разборный, затвор шаровый		
16	Тип уплотнения шара (седло)			
17	Тип привода	<input checked="" type="checkbox"/> ручной <input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> другой		
18	Положение без опасности			
19	Время полного хода	Открытие закрытие		
	Питание	<input type="checkbox"/> пневматическое <input type="checkbox"/> 6 бар <input type="checkbox"/> электропитание		
	Позиционер	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электропневматический <input type="checkbox"/> электронный <input checked="" type="checkbox"/> безпозиционный		
20	Управление приводом	<input type="checkbox"/> дискретное сигнал		
21	(входной сигнал)	<input type="checkbox"/> позиционное сигнал		
22		<input type="checkbox"/> цифровое протокол		
23	Взрывозащита	<input type="checkbox"/> искробезопасная цепь <input type="checkbox"/> взрывозащищенная оболочка		
24	Прочие требования, не отраженные в ОЛ	без КОФ		
25	Схема технологической установки (участия технологического процесса)	2 шт - (шаровой кран) насосы без аммиака 1-Р-350 А/В на линии входа		
26	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебашское управление по ПСГ		
	Дата заполнения:			
	Подпись:			
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.	 		
	Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багаджа Самдов.Ф.			
	Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А.			

Шаровой кран 4" 150 class				
1	Параметры оборудования	DN 4" PN 150 class / материал корпуса сталь марки: A216 WCB, Материал шара сталь марки A351 Gr. CF8M. Тип уплотнения шара (витон)		
2	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA		
3	Рабочая среда	СУГ, Масло		
4	Состояние потока	<input checked="" type="checkbox"/> Жидкость <input checked="" type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
		-	35000	40000
6	Входное давление P_1 (изб)	-	3500-4000	4400
				кПа
7	Температура рабочей среды	10	50	60
				°C
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	шаровой кран		
10	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Шар (ball): A315Gr. CF8M Уплотнение (o-ring): VITON		
11	Присоединения к трубопроводу	фланцевое		
12	Тип установки	Надземный		
13	Тип привода	ручной		
14	Строительная длина	229		
15	Face to face	ASME B16.10		
16	End Flange	ASME B16.5		
17	Min. Port	API 6D		
18	Min. Wall Thick	ASME B16.34		
19	Прочие требования, не отраженные в ОЛ	без КОФ		
20	Схема технологической установки (участка технологического процесса)	2 шт - на линии входа и на выходе насосов 1-Р-910 6 шт - 2-Н-800 струны теплоносителя		
21	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебальское управление по ПСГ		
22	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:			
	Подпись:			
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багаджа Саидов.Ф			
	Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А			

Шаровой кран 2" 150 class				
1	Параметры оборудования	DN 2" PN 150 class / материал корпуса сталь марки: A216 WCB, Материал шара сталь марки A351 Gr. CF8M. Тип уплотнения шара (витон)		
2	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA		
3	Рабочая среда	Водный раствор МДЭА 50%		
4	Состояние потока	<input checked="" type="checkbox"/> Жидкость <input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
		-	35000	40000
6	Входное давление P ₁ (изб)	300	500	800
7	Температура рабочей среды	10	50	60
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	шаровой кран		
10	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Шар (ball): A315Gr. CF8M Уплотнение (o-ring): VITON		
11	Присоединения к трубопроводу	фланцевое		
12	Тип установки	Надземный		
13	Тип привода	ручной		
14	Строительная длина	178		
15	Face to face	ASME B16.10 & API 6D Long Pattern		
16	End Flange	ASME B16.5 MSS SP-44 (ASME B16.47)		
17	Min. Port	API 6D		
18	Min. Wall Thick	ASME B16.34		
19	Прочие требования, не отраженные в ОЛ	в комплекте с КОФ, крепежом и прокладками		
20	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	1 шт - 1 нитка Насос 1- P-361		
21	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
22	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:			
	Подпись:			
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багаджа Саидов.Ф			
	Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А			

Шаровой кран 2" 300 class				
1	Параметры оборудования	DN 2" PN 300 class / материал корпуса сталь марки: A216 WCB, Материал шара сталь марки A351 Gr. CF8M. Тип уплотнения шара (витон)		
2	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA		
3	Рабочая среда	Сжиженные углеводородные газ		
4	Состояние потока	<input type="checkbox"/> Жидкость <input checked="" type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
		-	35000	40000
6	Входное давление P _в (изб)	500	900	1500
7	Температура рабочей среды	10	50	60
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	шаровой кран		
10	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Шар (ball): A315Gr. CF8M Уплотнение (o-ring): VITON		
11	Присоединения к трубопроводу	фланцевое		
12	Тип установки	Надземный		
13	Тип привода	ручной		
14	Строительная длина	216		
15	Face to face	ASME B16.10 & API 6D Long Pattern		
16	End Flange	ASME B16.5 MSS SP-44 (ASME B16.47)		
17	Min. Port	API 6D		
18	Min. Wall Thick	ASME B16.34		
19	Прочие требования, не отраженные в ОЛ	WCB, без КОФ		
20	Схема технологической установки (участка технологического процесса)	8 шт - Сливной 1-2-V-900A/B/C/D резервуар		
21	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
22	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
Дата заполнения:				
Подпись:				
Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.				
Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багаджа Саидов.Ф				
Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А				

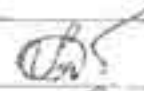


Шаровой кран фланцевая 2"-(600- класс)				
1	Параметры оборудования	DN 2" PN 600 class / серостойкое исполнение, Материал шара сталь марки: A351 Gr CF8M.		
2	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA		
3	Рабочая среда	Водный раствор МДЭА 50% Газоконденсат		
4	Состояние потока	<input checked="" type="checkbox"/> Жидкость <input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
		-	35000	40000
6	Входное давление P _в (изб)	7000	8000	10000
7	Температура рабочей среды	10	50	60
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	шаровой кран		
10	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Шар (ball): A315Gr. CF8M Уплотнение (o - ring): VITON		
11	Присоединения к трубопроводу	Фланцевое		
12	Тип установки	Надземный		
13	Тип привода	Ручной		
14	Строительная длина	292		
15	Face to face	ASME B16.10		
16	End Flange	ASME B16.5		
17	Min. Port	API 6D		
18	Min. Wall Thick	ASME B16.34		
19	Прочие требования, не отраженные в ОЛ	в комплекте с КОФ, крепежом и прокладками		
20	Схема технологической установки (участка технологического процесса)	2 шт - Абсорбер 1-2-T-210 дренаж линия 1 шт - на линия откачки газоконденсата, насос 1-P-940A/B орошения		
21	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
22	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:	24.07.2024 г.		
	Подпись:			
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Сулганбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багаджа Саидов.Ф			
	Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А			


Задвижка фланцевая 4"-(600- класс)

2	Параметры оборудования	DN 4" PN 600 class / LCC, серостойкое исполнение			
	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA			
3	Рабочая среда	МДЭА 50% Газоконденсат, СУГ			
4	Состояние потока	<input checked="" type="checkbox"/> Жидкост <input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое			
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс	Размерность
		-	35000	40000	м ³ /час
6	Входное давление P ₁ (изб)	3000	6000	8000	кПа
7	Температура рабочей среды	10	50	60	°C
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C			
9	Тип арматуры	шаровой кран			
10	Материал основных частей	Корпус A352 LCC. Шар A351 Gr. CF8M Уплотнение VITON			
11	Присоединения к трубопроводу	фланцевое			
12	Тип установки	Надземный			
13	Тип привода	ручной			
14	Строительная длина	432			
15	Face to face	ASME B16.10			
16	End Flange	ASME B16.5			
17	Min. Port	API 6D			
18	Min. Wall Thick	ASME B16.34			
19	Прочие требования, не отраженные в ОЛ	без КОФ			
20	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	1 шт - на линии выхода насосы откачки газоконденсата 1-P-940A/B 2 шт - на линия байпас клапан абсорбера 1-2LIC-210 1 шт - линии выхода насоса 1- P-920 (насос перекачки СУГ)			
21	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ			
22	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20			
	Дата заполнения:				
	Подпись:				
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.				
	Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багаджа Саидов.Ф				
	Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А				

Задвижка фланцевая 3"-(150- класс)					
1	Параметры оборудования	DN 3" PN 150 class / материал корпуса сталь марки: A105N, WCB			
2	Завод производитель	KUKA, DAEGU KOREA			
3	Рабочая среда	Водный раствор МДЭА 50% Газоконденсат			
4	Состояние потока	<input checked="" type="checkbox"/> Жидкость <input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое			
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс	Размерность
6	Входное давление P _в (изб)	50	150	200	м ³ /час
7	Температура рабочей среды	10	50	60	°C
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C			
9	Тип арматуры	шаровой кран			
10	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Шар (ball): A315Gr. CF8M Уплотнение (o – ring): VITON			
11	Присоединения к трубопроводу	фланцевое			
12	Тип установки	Надземный			
13	Тип привода	ручной			
14	Строительная длина	203			
15	Face to face	ASME B16.10			
16	End Flange	ASME B16.5			
17	Min. Port	API 6D			
18	Min. Wall Thick	ASME B16.34			
19	Прочие требования ,не отраженные в ОЛ	WCB без КОФ			
20	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	1 шт - линия байпас клапан 2-Е-320 ребойлера 1 шт -Резервуар газоконденсата 1- ТК-930А орошения			
21	Предприятие ,город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ			
22	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20			
	Дата заполнения:				
	Подпись:				
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.				
	Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багаджа Саидов.Ф				
	Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А				

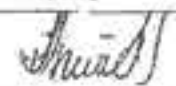
Задвижка фланцевая Ду 50мм, Ру 40 с КОФ и крепежом				
1	Параметры оборудования	Ду 50, Ру 40 с КОФ и крепежом		
2	Завод производитель	NAWCO		
3	Рабочая среда	Природный газ, вода, газовый конденсат H ₂ S – 0,007 % CO ₂ – 1,0 %		
4	Состояние потока	<input type="checkbox"/> Жидкость <input type="checkbox"/> газ, вода, газовый конденсат <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Температура рабочей среды	0	40	50 °C
6	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
7	Тип арматуры	<input type="checkbox"/> клапан <input type="checkbox"/> дисковой затвор <input type="checkbox"/> шаровой кран <input type="checkbox"/> другое		
8	Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирования <input type="checkbox"/> открыть/закрыть <input type="checkbox"/> запорно-регулируй		
9	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Шар (ball): A315Gr. CF8M Уплотнение (o – ring): VITON		
10	Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input type="checkbox"/> равнопроцентная <input type="checkbox"/> V открыть/закрыть		
11	Присоединения к трубопроводу	<input type="checkbox"/> фланцевое № стандарта <input type="checkbox"/> под приводе <input type="checkbox"/> резьбовые <input type="checkbox"/> другие		
12	Тип установки	Надземный		
13	Тип привода	ручное управление		
14	Положение без опасности	2 шт (Задвижка)		
15	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	10 шт (Задвижка) Вход-выход дренажная линия П.У		
16	Предприятие ,город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
17	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
Дата заполнения:				
Подпись:				
Главный технолог				
ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.				
Вр. И.о. начальника				
УПСГ НАИП Курбаниязов.А				
Вед. технолог				
УПСГ НАИП Розиев М.				

Задвижка фланцевая Ду 100 Ру-16, в комплекте с КОФ, крепежом и прокладками				
1	Параметры оборудования	Ду 100 Ру-16		
2	Завод производитель	KINKA		
3	Рабочая среда	Газоконденсат		
4	Состояние потока	<input checked="" type="checkbox"/> Жидкость <input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
6	Входное давление P _{вх} (изб)	1000	3000	3500
7	Температура рабочей среды	10	50	60
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	<input type="checkbox"/> клапан <input type="checkbox"/> дисковой затвор <input type="checkbox"/> шаровый кран <input checked="" type="checkbox"/> другое		
10	Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирования <input checked="" type="checkbox"/> открыть/закрыть <input type="checkbox"/> запорно-регулируй		
11	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Уплотнение (o - ring): VITON		
12	Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input type="checkbox"/> равнопроцентная <input checked="" type="checkbox"/> V открыть/закрыть		
13	Присоединения к трубопроводу	<input checked="" type="checkbox"/> фланцевое № стандарта <input type="checkbox"/> под приводе <input type="checkbox"/> резьбовые <input type="checkbox"/> другие		
14	Тип установки	Наземный		
15	Тип корпуса	разборный, затвор шаровый		
16	Тип уплотнения шара (седло):			
17	Тип привода	<input checked="" type="checkbox"/> ручной <input type="checkbox"/> электрический <input type="checkbox"/> другой		
18	Положение без опасности	1 шт (Задвижка фланцевая)		
19	Время полного хода	Открытие закрытие		
20	Питание	<input type="checkbox"/> пневмопитание <input type="checkbox"/> 6 бар <input type="checkbox"/> электропитание		
21	Позиционер	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электропневматический <input checked="" type="checkbox"/> электронный <input checked="" type="checkbox"/> V безпозиционной		
22	Управление приводом	<input type="checkbox"/> дискретное(3-х позиционное "больше/меньше") сигнал		
23	(входной сигнал)	<input type="checkbox"/> позиционное сигнал		
24		<input type="checkbox"/> цифровое протокол <input type="checkbox"/> соленоид (з/мклапан)		
25	Взрывозащита	<input type="checkbox"/> искробезопасная цепь <input checked="" type="checkbox"/> V взрывозащищенная оболочка		
26	Прочие требования, не отраженные в ОЛ	WCB, в комплекте с КОФ, крепежом и прокладками		
27	Схема технологической установки (участка технологического процесса)	2 шт - на линии вход-выхода сливного бака 1-2-ТК-930С		
28	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебяпское управление по ПСТ		
29	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
Дата заполнения:				
Подпись:				
Главный технолог ЛПУ по ПСТ Султанбеков Д.				
Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багаджа Саидов.Ф				
Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А				

Предохранительный клапан СШК Ду 100мм Ру 265 Psi				
1	Параметры трубопровода	DN 20 мм (3/4") Ру 265 Psi / материал: Сталь 20		
2	Завод производитель	NAWCO / NEWAY		
3	Рабочая среда	Пропан-бутан		
4	Состояние потока	<input type="checkbox"/> жидкость	<input checked="" type="checkbox"/> газ	<input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
6	Входное давление P _в (изб)		20	
7	Выходное давление P(изб)		-	
8	Температура рабочей среды		До -30	
9	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
10	Тип арматуры	<input checked="" type="checkbox"/> предохранительный клапан		
11	Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирования <input checked="" type="checkbox"/> открыть/закрыть		
12	Материал корпуса	<input type="checkbox"/> чугун <input checked="" type="checkbox"/> углерод сталь <input type="checkbox"/> нерж. сталь		
13	Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input type="checkbox"/> равнопроцентная		
14	Присоединения к трубопроводу	<input checked="" type="checkbox"/> фланцевое № стандарта		
15	Тип привода	<input type="checkbox"/> под приводы <input checked="" type="checkbox"/> резьбовые <input type="checkbox"/> другие		
16	Положение без опасности	4 шт (предохранительный клапан)		
17	Время полного хода	Открытие		
18	Питание	<input type="checkbox"/> пневмопитание бар <input type="checkbox"/> электропитание		
19	Позиционер	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электропневматический		
20	Управление приводом (входной сигнал)	<input type="checkbox"/> электронный <input checked="" type="checkbox"/> безпозиционной		
21	Ручной дублер	<input type="checkbox"/> дискретное(3-х позиционное "больше/меньше") сигнал		
22	Взрывозащита	<input type="checkbox"/> позиционное сигнал		
23	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	<input type="checkbox"/> цифровое протокол		
24	Предприятие, город /подразделение	<input type="checkbox"/> соленоид (э/миллиамп)		
25	Контакты(телефон/факс/e-mail)	<input type="checkbox"/> механический <input type="checkbox"/> электрический		
		<input type="checkbox"/> искробезопасная нель <input checked="" type="checkbox"/> взрывозащищенная оболочка		
		6 шт на линии Резервуар СУГ		
		ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ИСГ		
		8(422) 3-40-20		
		Подпись:		
		Ведущий технолог		
		ЛПУ по ИСГ: Артыков М.		
				

Вентиль с муфтовым соединением 1" – 800 класс				
1	Завод-производитель	NEWAY		
2	Параметры оборудования	DN 1" PN 800 class / материал корпуса сталь марки: Body A-105-N DISC F316 HF SEAT 316 SS HF		
3	Рабочая среда	Природный газ с содержанием: H ₂ S – 0,26 % CO ₂ – 3,0 %		
4	Состояние потока	<input type="checkbox"/> Жидкость <input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующего)	Мин	Норма	Макс
6	Входное давление P _в (изб)	-	8000	10000
7	Температура рабочей среды	10	50	80
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	<input type="checkbox"/> клапан <input type="checkbox"/> дисковый затвор <input type="checkbox"/> вентиль <input type="checkbox"/> другое		
10	Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирования <input type="checkbox"/> открыть/закрыть <input type="checkbox"/> запорно-регулирующий		
11	Материал корпуса	<input type="checkbox"/> чугун <input type="checkbox"/> API 6D <input type="checkbox"/> нерж. сталь <input type="checkbox"/> другое		
12	Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input type="checkbox"/> равнопроцентная <input type="checkbox"/> V открыть/закрыть		
13	Присоединения к трубопроводу	<input type="checkbox"/> муфтовое № стандарта <input type="checkbox"/> под приводы <input type="checkbox"/> другие		
14	Тип установки	Наземный		
15	Тип корпуса	разборный		
16	Тип уплотнения пара (витон)			
17	Тип привода	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электрический <input type="checkbox"/> ручной		
18	Положение без опасности	-		
19	Время полного хода	Открытие закрытие		
	Питание	<input type="checkbox"/> пневмопитание <input type="checkbox"/> электропитание		
	Позиционер	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электропневматический <input type="checkbox"/> электронный <input type="checkbox"/> безпозиционной		
20	Управление приводом	<input type="checkbox"/> дискретное		
21	(входной сигнал)	<input type="checkbox"/> позиционное		
22		<input type="checkbox"/> цифровое		
23	Взрывозащита	<input type="checkbox"/> искробезопасная цепь <input type="checkbox"/> взрывозащищенная оболочка		
24	Прочие требования, не отраженные в ОЛ	-		
25	Схема технологической установки (участка технологического процесса)	дренажная линия УАСО 1,2 и УПСГ 2/1,2/2,3		
26	Предприятие, город /подразделение	ГК «Турарменгал» Лебасское управление по ПСГ		
27	Контакты (телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:			
		Подпись:		
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УПСГ НАИП Курбанов А.			
	Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багадья Саидов Ф.			
	Вед. технолог УПСГ НАИП Байрамгелдиев			
	Вед. технолог УАСО и ПСГ Багадья Айдогдыев А.			

Вентиль с муфтовым соединением 1/2" - 800 класс				
1	Завод производитель	NEWAY		
2	Параметры оборудования	DN 1/2 PN 800 class / материал корпуса сталь марки: Body A-105-N DISC F316 HF SEAT 316 SS HF		
3	Рабочая среда	Природный газ с содержанием: H ₂ S - 0,26 % CO ₂ - 3,0 %		
4	Состояние потока	<input checked="" type="checkbox"/> Жидкость <input checked="" type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
6	Входное давление P _{вх} (изб)	-	8000	10000
7	Температура рабочей среды	10	50	80
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	<input type="checkbox"/> клапан <input type="checkbox"/> дисковой затвор <input checked="" type="checkbox"/> вентиль <input type="checkbox"/> другое		
10	Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирования <input checked="" type="checkbox"/> открыть/закрыть <input type="checkbox"/> запорно-регулируй		
11	Материал корпуса	<input type="checkbox"/> чугун <input checked="" type="checkbox"/> API 6D <input type="checkbox"/> нерж сталь <input type="checkbox"/> другое		
12	Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input type="checkbox"/> равнопроцентная <input checked="" type="checkbox"/> открыть/закрыть		
13	Присоединения к трубопроводу	<input checked="" type="checkbox"/> муфтовое № стандарта <input type="checkbox"/> под приводы <input type="checkbox"/> резьбовые <input type="checkbox"/> другие		
14	Тип установки	Наземный		
15	Тип корпуса	разборный		
16	Тип уплотнения шара (винт):			
17	Тип привода	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электрический <input checked="" type="checkbox"/> ручной		
18	Положение без опасности			
19	Время полного хода	Открытие закрытие		
	Питание	<input type="checkbox"/> пневмопитание <input type="checkbox"/> электропитание		
	Позиционер	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электропневматический <input type="checkbox"/> электронный <input type="checkbox"/> безпозиционной		
20	Управление приводом	<input type="checkbox"/> позиционное сигнал		
21	(входной сигнал)	<input type="checkbox"/> цифровое протокол		
22		<input checked="" type="checkbox"/> соленоид		
23	Взрывозащита	<input type="checkbox"/> искробезопасная цепь		
24	Прочие требования, не отраженные в ОЛ			
25	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	2 шт - 1-P-330 насос на линии - дренажный сливной 2 шт - 1-F-365 фильтр на линии - дренажный сливной 2 шт - 1-T-210 абсорбер на линии-дренажный сливной		
26	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
27	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:			
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.	Подпись: 		
	Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багаджа Саидов.Ф			
	Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А			


Вентиль с муфтовым соединением 3/4"- 800 класс				
1	Завод производитель	NEWAY		
2	Параметры оборудования	DN 3/4 PN 800 class / материал корпуса сталь марки: Body A-105-N DISC F316 HF SEAT 316 SS HF		
3	Рабочая среда	Природный газ с содержанием: $H_2S - 0,26 \%$ $CO_2 - 3,0 \%$		
4	Состояние потока	<input checked="" type="checkbox"/> Жидкость	<input type="checkbox"/> газ	<input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
6	Входное давление P_1 (изб)	1000	8000	10000
7	Температура рабочей среды	10	50	80
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	<input type="checkbox"/> клапан <input type="checkbox"/> дисковой затвор <input checked="" type="checkbox"/> вентиль <input type="checkbox"/> другое		
10	Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирования <input checked="" type="checkbox"/> открыт/закрыт <input type="checkbox"/> запорно-регулируй		
11	Материал корпуса	<input type="checkbox"/> чугун <input checked="" type="checkbox"/> API 6D <input type="checkbox"/> нерж сталь <input type="checkbox"/> другое		
12	Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input type="checkbox"/> равнопроцентная <input checked="" type="checkbox"/> открыт/закрыт		
13	Присоединения к трубопроводу	<input checked="" type="checkbox"/> муфтовое <input type="checkbox"/> под приводе <input type="checkbox"/> разовые <input type="checkbox"/> другие		
14	Тип установки	Наземный		
15	Тип уплотнения шара (винт):			
16	Тип привода	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электрический <input checked="" type="checkbox"/> ручной		
17	Положение без опасности			
18	Время полного хода	Открытие закрытие		
	Питание	<input type="checkbox"/> пневмопитание <input type="checkbox"/> электропитание		
	Позиционер	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электропневматический <input type="checkbox"/> электронный <input type="checkbox"/> безпозиционной <input type="checkbox"/> позиционное		
29	Управление приводом	<input type="checkbox"/> цифровое <input type="checkbox"/> протокол		
20	(входной сигнал)	<input type="checkbox"/> соленоид (э/мклапан)		
21				
22	Взрывозащита	<input type="checkbox"/> искробезопасная цепь		
23	Прочие требования, не отраженные в ОП			
24	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	2 шт - 1-F-200 фильтр на линии - дренажный сливной 2 шт - 1-V-210 сепаратор на линии - дренажный сливной		
25	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебальское управление по ПСГ		
26	Контакты (телефон/факс/е-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:			
		Подпись:		
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УАСО и ПСГ Багаджа Саидов.Ф			
	Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А			

Вентиль с муфтовым соединением 1 1/2 " TYPE GATE CLASS-800
Union Joint Gate Valve

1	Параметры оборудования	BODY-A-105-N STEM F6 WEDGE-F6 SEAT F6-HF SIZE 1 1/2 " TYPE GATE CLASS-800 CWP OF-850 B 16.34		
2	Завод производитель	NAWCO		
3	Рабочая среда	Природный газ, вода, газовый конденсат H2S – 0,007 % CO2 – 1,0 %		
4	Состояние потока	<input type="checkbox"/> Жидкость <input checked="" type="checkbox"/> газ, вода, газовый конденсат <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
6	Температура рабочей среды	0	40	50 °C
7	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
8	Тип арматуры	<input type="checkbox"/> клапан <input type="checkbox"/> дисковой затвор <input type="checkbox"/> шаровой кран <input checked="" type="checkbox"/> другое		
9	Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирования <input checked="" type="checkbox"/> открыть/закрыть <input type="checkbox"/> запорно-регулируй		
10	Материал основных частей	Корпус (body): A216Gr. WCB Уплотнение (o – ring): VITON		
11	Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input type="checkbox"/> равнопроцентная <input checked="" type="checkbox"/> открыть/закрыть		
12	Присоединения к трубопроводу	<input checked="" type="checkbox"/> муфтовое № стандарта <input type="checkbox"/> под приводы <input checked="" type="checkbox"/> резьбовые <input type="checkbox"/> другие		
13	Тип установки	Надземный		
14	Тип привода	ручное управление		
15	Положение без опасности	Вентиль с муфтовым		
16	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	6 шт 2/1,2/2,3 V-530,V-700 Дренажная вентиль		
17	Предприятие ,город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
18	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:			
	Подпись:			
	Главный технолог ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника УПСГ НАИП Курбаниязов.А			
	Вед. технолог УПСГ НАИП Розыев М.			

Вентиль муфтовый 1" 1/2 800 класс				
1	Завод производитель	NEWAY		
2	Параметры оборудования	DN 1" 1/2 PN 800 class / материал корпуса сталь марки: A105 WCB		
3	Рабочая среда	Природный газ с содержанием: H ₂ S – 0,26 % CO ₂ – 3,0 %		
4	Состояние потока	<input type="checkbox"/> Жидкость <input checked="" type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
		-	35000	40000
6	Входное давление P _y (изб)		3500-4000	4400
				кПа
7	Температура рабочей среды	10	50	60
				°C
8	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
9	Тип арматуры	<input type="checkbox"/> клапан <input type="checkbox"/> дисковый затвор <input checked="" type="checkbox"/> шаровой кран <input type="checkbox"/> другое		
10	Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирования <input checked="" type="checkbox"/> открыть/закрыть <input type="checkbox"/> запорно-регулируй		
11	Материал корпуса	<input type="checkbox"/> чугун <input checked="" type="checkbox"/> API 6D, WCB <input type="checkbox"/> нерж сталь <input type="checkbox"/> другое		
12	Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input type="checkbox"/> равнопроцентная <input checked="" type="checkbox"/> V открыть/закрыть		
13	Присоединения к трубопроводу	<input checked="" type="checkbox"/> фланцевое № стандарта <input type="checkbox"/> под приводы <input type="checkbox"/> резьбовые <input type="checkbox"/> другие		
14	Тип установки	Наземный		
15	Тип корпуса	разборный, затвор шаровый		
16	Тип уплотнения тара (выгон):			
17	Тип привода	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электрический <input checked="" type="checkbox"/> ручной		
18	Положение без опасности			
19	Время полного хода	Открытие закрытие		
	Питание	<input checked="" type="checkbox"/> пневмопитание 6 бар <input type="checkbox"/> электропитание		
	Позиционер	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электропневматический <input type="checkbox"/> электронный <input checked="" type="checkbox"/> V безпозиционной		
20	Управление приводом	<input type="checkbox"/> дискретное (3-х позиционное "больше/меньше") сигнал		
21	(входной сигнал)	<input type="checkbox"/> позиционное сигнал		
22		<input type="checkbox"/> цифровое протокол		
		<input type="checkbox"/> соленоид (3/мклапан)		
23	Взрывозащита	<input type="checkbox"/> искробезопасная цепь <input checked="" type="checkbox"/> V взрывозащищенная оболочка		
24	Прочие требования, не отраженные в ОЛ			
25	Схема технологической установки (участка технологического процесса)	2 шт - 1-2-P-730 насос на линии дренажный сливной		
26	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебальское управление по ПСГ		
27	Контакты (телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
	Дата заполнения:			
	Подпись:			
	Главный технолог			
	ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника			
	УАСО и ПСГ Багаджа Саидов.Ф			
	Вед. технолог			
	УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А			

Вентиль фланцевый 1/2 -(600- класс)				
1	Завод производитель	NEWAY		
2	Параметры оборудования	DN 1/2 " PN 600 class / серостойкое исполнение		
3	Рабочая среда	Природный газ с содержанием: H ₂ S – 0,26 % ; CO ₂ – 3,0 %		
4	Состояние потока	<input type="checkbox"/> Жидкость <input checked="" type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое		
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс
		-	130 000	150 000
6	Входное давление P _в (изб)	7000	8000	10000
7	Температура рабочей среды	10	50	60
8	Температура окружающей среды	25°C/50°C		
9	Тип арматуры	<input type="checkbox"/> клапан <input type="checkbox"/> дисковой затвор <input checked="" type="checkbox"/> шаровой хвост <input type="checkbox"/> другое		
10	Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирования <input checked="" type="checkbox"/> открыть/закрыть <input type="checkbox"/> запорно-регулируй		
11	Материал корпуса	<input type="checkbox"/> чугун <input checked="" type="checkbox"/> API 6D, A182 Gr F316 <input type="checkbox"/> нерж сталь <input type="checkbox"/> другое		
12	Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input type="checkbox"/> равнопроцентная <input checked="" type="checkbox"/> V открыть/закрыть		
13	Присоединения к трубопроводу	<input checked="" type="checkbox"/> фланцевое № стандартн <input type="checkbox"/> под приводы <input type="checkbox"/> резьбовые <input type="checkbox"/> другие		
14	Тип установки	Наземный		
15	Тип корпуса	разборный, затвор шаровый		
16	Тип уплотнения шара (седло):			
17	Тип привода	<input checked="" type="checkbox"/> ручной <input type="checkbox"/> электрический <input type="checkbox"/> другой		
18				
19	Время полного хода	Открытие закрытие		
	Питание	<input type="checkbox"/> пневмопитание <input type="checkbox"/> 6 бар <input type="checkbox"/> электропитание		
	Позиционер	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электропневматический <input type="checkbox"/> электронный <input checked="" type="checkbox"/> безпозиционной		
20	Управление приводом	<input type="checkbox"/> дискретное(3-х позиционное "больше/меньше") сигнал		
21	(входной сигнал)	<input type="checkbox"/> позиционное сигнал		
22		<input type="checkbox"/> цифровое протокол		
		<input type="checkbox"/> соленоид (э/мклапан)		
23	Взрывозащита	<input type="checkbox"/> искробезопасная цепь <input checked="" type="checkbox"/> взрывозащищенная оболочка		
24	Прочие требования ,не отраженные в ОЛ	в комплекте с КОФ, крепежом и прокладками		
25	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	2 шт - На линии дренажный сливной Фильтра влажного газа 1-F-200 1 шт - на линии сливного уровня 1-V-1 и на сливной сепараторе 1-V-110		
26	Предприятие ,город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебапское управление по ПСГ		
27	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
Подпись:				
	Главный технолог			
	ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д.			
	Вр. и.о. начальника			
	УАСО и ПСГ Багаджа Сандов.Ф			
	Вед. технолог			
	УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев.А			

Предохранительный клапан Ду 20 Ру 250 Psi муфтовый или фланцевый в комплекте с КОФ				
1	Параметры трубопровода	DN 20 мм (3/4") Ру 250 Psi / материал: Сталь 20		
2	Завод производитель	NAWCO / NEWAY		
3	Рабочая среда	Пропан-бутан		
4	Состояние потока	<input type="checkbox"/> жидкость	<input checked="" type="checkbox"/> газ	<input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> другое
5	Расход (для регулирующих)	Мин	Норма	Макс. Размерность
6	Входное давление P _в (изб)		20	м³/час МПа
7	Выходное давление P(изб)		-	МПа
8	Температура рабочей среды		До -30	°C
9	Температура окружающей среды	-25°C/50°C		
10	Тип арматуры	<input checked="" type="checkbox"/> предохранительный клапан		
11	Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирования <input checked="" type="checkbox"/> открыты/закрыты <input type="checkbox"/> запорно-регуляр-й		
12	Материал корпуса	<input type="checkbox"/> чугун <input checked="" type="checkbox"/> углерод сталь <input type="checkbox"/> нерж сталь <input type="checkbox"/> другое		
13	Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input type="checkbox"/> равнопроцентная <input checked="" type="checkbox"/> открыты/закрыты		
14	Присоединения к трубопроводу	<input type="checkbox"/> фланцевое № стандарты <input type="checkbox"/> под приводы <input checked="" type="checkbox"/> резьбовые <input type="checkbox"/> другие		
15	Тип привода	<input type="checkbox"/> пневматический электрический <input type="checkbox"/> другой (ручное управление)		
16	Положение без опасности	6 шт (предохранительный клапан)		
17	Время полного хода	Открытие закрытие		
18	Питание	<input type="checkbox"/> пневмопитание бар <input type="checkbox"/> электропитание		
19	Позиционер	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электропневматический <input type="checkbox"/> электронный <input checked="" type="checkbox"/> безпозиционный		
20	Управление приводом (входной сигнал)	<input type="checkbox"/> дискретное(3-х позиционное "больше/меньше") сигнал <input type="checkbox"/> позиционное сигнал <input type="checkbox"/> цифровое протокол <input type="checkbox"/> соленоид (э/мклапан)		
21	Ручной дублер	<input type="checkbox"/> механический <input type="checkbox"/> электрический		
22	Взрывозащита	<input type="checkbox"/> искробезопасная цепь <input checked="" type="checkbox"/> взрывозащитная оболочка		
23	Схема технологической установке (участка технологического процесса)	30 шт на линии трубопровод СУГ		
24	Предприятие, город /подразделение	ГК «Туркменгаз» Лебализкое управление по ПСГ		
25	Контакты(телефон/факс/e-mail)	8(422) 3-40-20		
Подпись				
Ведущий технолог ЛПУ по ПСГ: Артыков М.				



ОПРОСНОЙ ЛИСТ

НА ПОДБОР ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА ПРУЖИННЫЙ 902R-2207-1-0.

1. Назначение предохранительного клапана: для обеспечения безопасного использования насосов нистерн для перевозки СУГ

2. Требования к предохранительному клапану:

Условное давление, МПа(кгс/см ²)	2,04(20,8)
Рабочее давление, МПа	2,08
Давления начало открытия клапана, МПа	2,18-2,23
Давления полного открытия клапана, МПа	2,4
Давления закрытия клапана, МПа	2,12-2,07
Площадь сечения клапана, мм ²	706,5
Технические условия	ОВ-644/3
Марка материала по сертификату	50HS
Твердость пружины	HRC=42~50

3. Способ установки подуногружной

Предназначение

Промышленность	Да	Водоснабжение	
Системы ГВС		Канализация и водоотвод	
Оборотный цикл		Другое (Указать)	

Место установки: На крышке люка

Температура окружающей среды в зоне установки насоса

Max °C	+50	Min °C	-40
--------	-----	--------	-----

Рабочая среда: Сжиженный газ (аммиак по ГОСТ 6221-82; сжиженные углеводородные газы и легкие углеводородное сырье).

Заказчик (наименование организации): Дебандское управления по производству СУГ ГК «Туркменгаз»

Подготовил: Главный механик
(должность)

М.Генджиев
(ф.и.о)


(подпись)

ОПРОСНОЙ ЛИСТ

НА ПОДБОР ЗАПОРНОГО КЛАПАНА DNS0 ГПК 982.00.00.000-03.5

1. Назначение запорного клапана: для обеспечения безопасного использования вагонов
цистерн для перевозки СУГ

2. Требования к устройству слива и налива:

Условное давление, МПа(кгс/см ²)	2,5(25)
Условный проход, мм	50
Материал корпуса	
Марка	12X18H10T
ГОСТ (ТУ)	5632-72

3. Способ установки стационарный

Предназначение

Промышленность	Да	Водоснабжение	
Системы ГВС		Канализация и водоотвод	
Оборотный цикл		Другое (Указать)	

Место установки: На крышке люка

Температура окружающей среды в зоне установки насоса

Max °C	+50	Min °C	-50
--------	-----	--------	-----

Рабочая среда: Сжиженный газ (аммиак по ГОСТ 6221-82; сжиженные углеводородные газы и легкие углеводородное сырье).

Заказчик (наименование организации): Дебаское управления по производству СУГ ГК
«Туркменгаз»Подготовил: Главный механик
(должность)М.Генджиев
(ф.и.о.)
(подпись)

ОПРОСНОЙ ЛИСТ

НА ПОДБОР ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА 1597.16.240.-1 ПС

1. Назначение предохранительного клапана: для обеспечения безопасного использования вагонов цистерн для перевозки СУГ

2. Требования к предохранительному клапану:

Условное давление, МПа(кгс/см ²)	2,04(20,8)
Рабочее давление, МПа	2,08
Давления начало открытия клапана, МПа	2,18-2,23
Давления полного открытия клапана, МПа	2,4
Давления закрытия клапана, МПа	2,12-2,07
Условный проход, мм	32
Степень герметичности затвора клапана при рабочем давлении	Герметичен
Высота подъема штока клапана, мм	1,0
Наименьшая площадь сечения в проточной части, мм ²	110
Масса клапана предохранительного, кг	8,19

3. Способ установки полуогружной

Предназначение

Промышленность	Да	Водоснабжение	
Системы ГВС		Канализация и водоотвод	
Оборотный цикл		Другое (Указать)	

Место установки: На крышке люка

Температура окружающей среды в зоне установки насоса

Max °C	+50	Min °C	-50
--------	-----	--------	-----

Рабочая среда: Сжиженный газ (аммиак по ГОСТ 6221-82; сжиженные углеводородные газы и легкие углеводородное сырье).

Заказчик (наименование организации): Лебедское управления по производству СУГ ГК «Туркменгаз»

Подготовил: Главный механик
(должность)

М.Генажнев
(ф.и.о)


(подпись)



ОПРОСНОЙ ЛИСТ

НА ПОДБОР СКОРОСТНОГО КЛАПАНА 1408.16.020.ПС

1. Назначение запорного клапана: для автоматического перекрытия сливо-наливных линий вагона-цистерны в случае обрыва подключенных к ним вагонов

2. Требования к устройству слива и налива:

Условный проход, мм	32
---------------------	----

3. Способ установки стационарный

Предназначение

Промышленность	Да	Водоснабжение	
Системы ГВС		Канализация и водоствод	
Оборотный цикл		Другое (Указать)	

Место установки: перекрывающий сливо-наливной трубопровод при обрыве шланга.

Температура окружающей среды в зоне установки насоса

Max °C	+50	Min °C	-50
--------	-----	--------	-----

Рабочая среда: Сжиженные углеводородные газы и легкое углеводородное сырье

Заказчик (наименование организации): Лебапское управления по производству СУГ ГК «Туркменгаз»

Подготовил: Главный механик
(должность)

М.Генджиев
(ф.и.о)


(подпись)

ОПРОСНОЙ ЛИСТ

НА ПОДБОР ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА Рн 2,04МПа ГПК.992.00.000-04

1. Назначение предохранительного клапана: для обеспечения безопасного использования вагонов цистерн для перевозки СУГ

2. Требования к предохранительному клапану:

Условное давление, МПа(кгс/см ²)	2,04(20,8)
Рабочая давления, МПа	2,08
Давление начала открытия, МПа	2,18-2,23
Давление полного открытия, МПа	2,4
Давления начала закрытия, МПа	2,12-2,07
Условный проход, мм	65
Материал корпуса	
Марка	12Х18Н10Т
ГОСТ (ТУ)	5632-72

3. Способ установки подустанавливаемой

Предназначение

Промышленность	Да	Водоснабжение	
Системы ГВС		Канализация и водоотвод	
Оборотный цикл		Другое (Указать)	

Место установки: На обечайке котла

Температура окружающей среды в зоне установки насоса

Max °C	+50	Min °C	-50
--------	-----	--------	-----

Рабочая среда: Сжиженный газ (аммиак по ГОСТ 6221-82; сжиженные углеводородные газы и легкие углеводородное сырье).

Заказчик (наименование организации): Лебапское управления по производству СУГ ГК «Туркменгаз»

Подготовил: Главный механик
(должность)

М.Гейджиев
(ф.и.о.)


(подпись)

ОПРОСНОЙ ЛИСТ

НА ПОДБОР СКОРОСТНОГО КЛАПАНА 903Rb 220600-1-00

1. Назначение запорного клапана: для автоматического перекрытия сливо-наливных линий вагона-цистерны в случае обрыва подключенных к ним вагонов

2. Требования к устройству слива и налива:

Условный проход, мм	38
Давление, МПа	2,0
Марка	ЛП470
Стандарт или норма	PN-80/H-83152

3. Способ установки стационарный

Предназначение			
Промышленность	Да	Водоснабжение	
Системы ГВС		Канализация и водоотвод	
Оборотный цикл		Другое (Указать)	

Место установки: перекрывающий сливо-наливной трубопровод при обрыве шланга.

Температура окружающей среды в зоне установки насоса

Max °C	+50	Min °C	-50
--------	-----	--------	-----

Рабочая среда: Сжиженные углеводородные газы и легкое углеводородное сырье

Заказчик (наименование организации): Лебедское управления по производству СУГ ГК «Туркменгаз»

Подготовил: Главный механик
(должность)

М. Генджиев
(ф.и.о)

(подпись)

ОПРОСНОЙ ЛИСТ

НА ПОДБОР УГЛОВОГО ВЕНТИЛЯ 902R 2205-1-0

1. Назначение запорного клапана: для осуществления операций налива и слива продукта на сливо-наливных эстакадах

2. Требования к устройству слива и налива:

Технические условия	ОВ 645/1
Марка материала корпуса и № сертификата	Л11450
Условный проход, мм	30
Давление, МПа	2,0
Марка, кг	Н 30
Стандарт или норма	PN-75/H-83040

3. Способ установки станционный

Предназначение			
Промышленность	Да	Водоснабжение	
Системы ГВС		Канализация и водоотвод	
Оборотный цикл		Другое (Указать)	

Место установки: На крышке люка

Температура окружающей среды в зоне установки насоса

Max °C	+50	Min °C	-50
--------	-----	--------	-----

Рабочая среда: Сжиженные углеводородные газы и легкое углеводородное сырье

Заказчик (наименование организации): Дебальское управления по производству СУГ ГК «Туркменгаз»

Подготовил: Главный механик
(должность)

М.Генджиер
(ф.и.о)

(подпись)